

Genereer profielen

In het programma genereer profielen word op een snelle manier de meeste kozijn profileringen, muuraansluitingen, binnenprofileringen en omfrezingen gegenereerd.

Dit word gedaan door middel van gegevens op te geven van bijvoorbeeld diepte en breedte van sponningen.

Optie 1 GENEREER PROFIELEN, GEGEVENS VOOR KOZIJN

Hier worden de gegevens van de kozijnen opgegeven zoals de dikte en breedte van het kozijn hout (belangrijk voor pennen en slissen) of er een duivenjager en waterhol voor binnen en buitenkozijnen aangemaakt moet worden. Hier worden verder ook de afmetingen van de duivenjager, voorsponning, scharnierhol, waterhol etc opgegeven.

Bij de knop Muuraansluiting word de vorm van de waterslag opgegeven diepte en de schuinte in mm. Indien er renovatie dichtingsgroefjes bij de renovatie sponning gemaakt kunnen worden kunnen deze hier opgegeven worden.

Knop Raam/Deur

Hier worden de vaste gegevens voor de ramen en deuren opgegeven zoals breedte en dikte van het raam en deur hout.

Eventueel groef in onderdorpel voor afwatering vorm, diepte en breedte

En de opstaande rand bij de binnenprofilering

GEGEVENS VOOR RAAM / DEUR

Raam hout breedte 80 x dikte 56 Deur hout breedte 140 x dikte 56 Penlengte 70

☐ 67 ☐ 67 ☐ 20

☐ 40 ☐ 40 ☐

Groef onderdorpel raam  diepte 4 x breedte 8

☐ t.o.v. binnenkantraam i.p.v. rand

☐ Groef ook in bovendorpel + stijlen

Rand: Schuin 20°

Schuin °

Schuin 45°

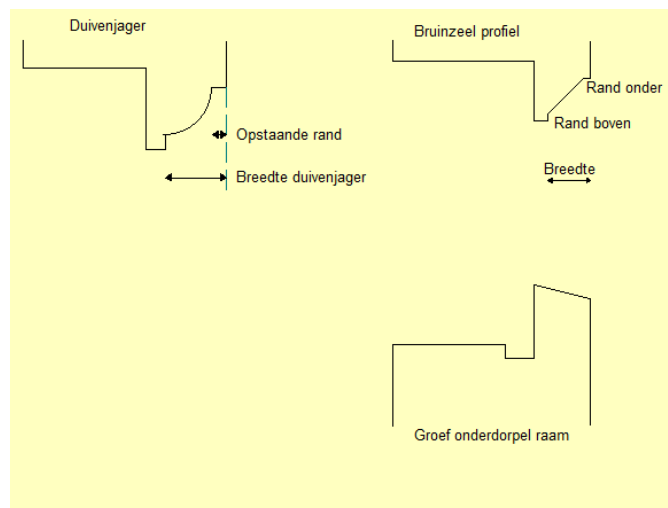
Breedte Duivenjager 10 opstaand rand 2

Ojief diepte 15 breedte 10 rand 2

Bruinzeel profiel 1 Diepte 10 x Breedte 10 Rand Boven 2 Rand Onder 2

Bruinzeel profiel 2 Diepte 10 x Breedte 10 Rand Boven Rand Onder 2

Q.K.



Optie 2 Pen tabel

Indien de kozijnen ramen en of deuren met pen slis worden voorzien kan hier de benaming worden opgegeven voor de verschillende breedtes waar onder de pen slis gemaakt kan worden voor de kozijnen ramen en of deuren.

Deze pen slissen worden ten op zichten van de buitenkant opgegeven (van links naar rechts)

Links bij de profiel tekeningen is altijd Buitenkant (sponning) rechts is altijd binnenkant (sponning)

Optie 3 Sponningen profiel opgeven

Hier worden de sponningen opgegeven voor de buitensponning buitenkozijn, binnensponning buitenkozijn, binnenkozijn, draaival, binnendraaiend raam (stomp)

Topswing / H-Raam, Tuimelraam, schuifraam (boven+onderraam), hefschuif, Afwijkende paneel buiten sponning, Muuraansluiting kalk, renovatie, hoekoplossing, schoon metselwerk, Vlak, dagstuk en onderdorpel sponningen, raamprofiel, deurprofiel, stapeldorpels en paneel sponning deur.

Hieronder een paar voorbeelden voor invoer van de sponningen

Indien er gedeuveld word hoeft er niets te staan bij de kolumnen van de Pen

Sp. D	Sp. B	Dam O.do	Sp. D in	Sp. B dam	Tur bo hol	Boven dorpel	Voor-sponning (stijlen)	Eu ro gr.	Duivenjager binnenzijde	R a n d 10°	Pos. kader groef	Toe 114	pas 90	sen 102	bij 139	110	0	0	Pen 114	Pen 90	Pen 102	Pen 139	Pen 110	Pen 0	Toe voe gen
17.0	67.0	17.0			☐	WH+Vlak	☒		☒	☐	☒	☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐	K114	K90	K104	K139			
25.0	67.0	25.0			☐	WH	☒		☒	☐	☒	☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐	K114	K90	K104	K139			
17.0	72.0	17.0			☐	WH+Vlak	☒		☒	☐	☒	☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐	K114	K90	K104	K139			
					☐		☐		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐							

Copieer regel **Q.K.**

Buitensponning

DRAAIVAL																															
sp. D	D st.	B	2de D	sp. D st.	B	3de D	sp. B	st. niet	4de D	sp. B	Dam H	o do ver-schil	D.D. o.do	Boven dorpel	Voor-sp. BU	Eu-ro gr.	D J R a n d 10°	Toe 114	pas 90	sen 102	bij- 139	110	0	0	Pen 114	Pen 90	Pen 102	Pen 139	Pen 110	Pen 0	Toe voe gen
10.0		41.0	20.0		26.0			☐				17.0	10.0	WH+Vlak	☐	☐	☐	☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐	K114	K90	K104	K139			
17.0		41.0	20.0		26.0			☐				17.0	10.0	Vlak	☐	☐	☐	☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐	K114	K90	K104	K139			
17.0		51.0	12.0		26.0			☐				17.0	10.0	Vlak	☐	☐	☐	☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐	K114	K90	K104	K139			
								☐							☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐								

Draaivalspinningen

MUURAANSLUITING KALKSPONNING																				
Sponning diepte	Sponning breedte	Stijlen rand in °	idem dorpel	Indien niet in het midden dan t.o.v. buitenrand	Sponning 2 diepte	Sponning 2 breedte	Stijlen rand in °	t.o.v. binnen-rand	Toe 114	pas 90	sen 102	bij- 139	110	0	0	Toe BU	pas BI	sen BIK	bij sp. HS	Toe voe gen
10.0	50.0		☐						☒	☒	☒	☒	☒	☐	☐	☒	☒	☒	☒	☐
10.0	72.0		☐						☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐	☒	☒	☒	☒	☐
			☐		9.0	34.0		65.0	☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐	☒	☒	☒	☒	☐
5.0	20.0		☐	20.0	10.0	15.0		25.0	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☒	☐
8.0	42.0		☐	25.0					☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☒	☒	☒	☐
			☐						☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Kalkspinningg

Hier word ook aangegeven bij welke sponning deze toegepast kan worden dit is belangrijk voor de pennen zodat het programma voor die sponningen en muuraansluitingen bepaalde machine codes kan aanmaken waar de machine aansturing aangehangen word. Indien het voor de uvelen is dan maakt dit niet veel uit.

DEURPROFIEL																											
Sponning diepte	Rand breedte	Schuim 20	Schuim 0	Schuim 45	D.J.	O.jef	Bruin zeel	Bruin zeel 2	Groef 56	O.do 67	t.o.v. 40	rand 0	bij- 0	Bui- 56	ten 67	be- 40	gla- 0	zing 0	0	Pen 56	Pen 67	Pen 40	Pen 0	Pen 0	Pen 0	Cali- breer maat (Glas-lat)	Toe voe gen
17.0	14.0	☒	☐	☐	☒	☒	☐	☐	8	8	8			☐	☐	☐	☐	☐	☐								☐
25.0	16.0	☒	☐	☐	☒	☒	☐	☐	8	8	8			☐	☐	☐	☐	☐	☐								☐
		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐						☐	☐	☐	☐	☐	☐								☐

Deurprofielen

STAPELDORPELS																				
Diepte groef	Breedte rand	Hoogte tand	Hoogte borst	Breedte borst	Breedte dubbele groef	Breedte tand/groef	Rand schuin bij tand	Rand schuin bij groef	Toe 56	pas 67	sen 40	bij- 0	0	0	Pen 56	Pen 67	Pen 40	Pen 0	Pen 0	Pen 0
12.0	11.0	10.0	10.0	2.0			☒	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐						
12.0	11.0	10.0	10.0	2.0	17.0		☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐						
10.0		20.0				15	☐	☐	☒	☒	☐	☐	☐	☐						
10.0		20.0				10	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐						
5.0						15	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐	☐						
							☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐						

stapeldorpels

Optie 5 Genereer profielen + contra

Hier word opgegeven of de tussenstijlen gedeuveld worden en of de keepmaat voor alu profielen uitgerekend moet worden.

Ook of de machine codes aangemaakt moeten worden word hier opgegeven.

Indien alles doorgelopen is word op de knop genereer gedrukt dit nu worden de profielen en contra's al in het profielen bestand gezet.

En de snelkeuze word aangemaakt voor de profielen

Snelkeuze's komen te staan bij PROFIEL TEKEN, INSTELLINGEN, STANDAARD-PROFIELEN

Optie 6 Genereer pennen

Hier word aangegeven of de kozijnen ramen en deuren pen/slis of contra aan de randprofielen moet hebben.

Deze worden naar het aangeven hiervan weer op de knop Genereer gedrukt.

Indien dit gedaan is dan worden de pennen in het profielen bestand gezet.

Optie 8 Genereer standaard-profielen/kozijn

Hier kunnen standaard wisselspanningen opgegeven worden met of zonder wissellat.

Door middel van een bepaalde omschrijving worden deze aangemaakt in profielen als standaard snelkeuze.

PROFIEL TEKEN, INSTELLINGEN, STANDAARD-PROFIELEN

Optie A Omfrezing ramen/deuren

Bij de omfrezingen voor ramen en deuren worden de standaard omfrezingen voor de ramen en deuren aangemaakt.

Doormiddel van bij soort omfrezing te zetten of het voor een Bu dr.-Bi dr-draaival etc te selecteren en dan de spanningen op te geven of afwatering (verjonging)

Hier kunnen voor de verschillende houtdikte de omfrezingen ingezet worden.

OMFREZING RAMEN/DEUREN																								
Soort omfrezing	Sponning diep	Sponning breed	Sp.2 diep	Sp.2 breed	Sp.3 diep	Sp.3 breed	Af. diep	wate-breed	ringhoek in °	t.o.v. bin-nen	Arm	WH vanaf rand	Hout dikte	Groef m.p.s. vanaf rand	Groef val-dorpel vanaf bin-nen-kant	Groef wel-dorpel diepte	breed	vanaf onder	+ R E M S C H	+ S T O L P	R A A M	D E U R	M a c h C o d e	Omschrijving Invoer standaard omfrezing raam/deur
Bu dr.										☐	Sluitstijl	13.0	40						☐	☐	☒	☐		
Bu dr.	18.0	15.0								☐	Rondom	13.0	56	9.7					☒	☐	☒	☒		
Bu dr.							11.0	15.0	20	☐	B.do+Stijlen	22.0	56						☐	☐	☒	☒		
Bu dr.	18.0	22.0								☐	Rondom	13.0	67						☐	☐	☒	☐		
Bu dr.	18.0	26.0	12.0	13.0						☐	Rondom	13.0	67						☐	☐	☒	☐		KADER67 DUBBELEK
Bu dr.							11.0	15.0	20	☒	B.do+Stijlen	22.0	67						☐	☐	☒	☒		
Bi dr.										☐	Sluitstijl		40						☐	☐	☒	☒		
Bi dr.	18.0	20.0								☐	Rondom	8.0	56						☐	☐	☒	☐		
Bi dr.	18.0	27.0					11.0	15.0	20	☒	Rondom	11.0	67						☐	☐	☒	☐		
Bi dr.	18.0	27.0					11.0	5.0	20	☐	Rondom	16.0	67						☐	☐	☒	☐		
Bi dr.	14.0	40.0	12.0	20.0						☐	Rondom	7.5	67						☐	☐	☒	☐		KADER67 DUBBELEK
Draaival	18.0	41.0	12.0	20.0						☐		8.0	56						☐	☐	☒	☒		
Draaival	18.0	52.0	12.0	25.0						☐		11.0	67						☐	☐	☒	☒		
Draaival dubb.kierdicht. (kadergr)	13.0	41.0	12.0	20.0						☐		8.0	56						☐	☐	☒	☐		KADER56 DUBBELEK
Draaival	13.0	52.0	12.0	29.0			11.0	5.0	20	☐		11.0	67						☐	☒	☒	☒		KADER67 DUBBELEK
Draaival dubb.kierdicht.	18.0	52.0	12.0	25.0						☐		11.0	67						☐	☒	☒	☒		KADER67 DUBBELEK
Draaival dubb.kierdicht.	18.0	52.0	12.0	30.0	12	20				☐		6.0	71						☐	☒	☒	☒		KADER71 DUBBELEK
Topswing	6.0	58.0	12.0	11.0						☐			67						☐	☐	☒	☒		
Copeer regel																								

Optie B Omfrezingen hefschuif

Hier worden de omfrezingen van de hefschuif opgegeven doormiddel van de sponningbreedtes en dieptes op te geven voor de bovendorpel onderdorpel etc.

OMFREZING HEFSCHUIF LOSSE DEUR

B.do: Sponning d 17 x b 39.0
" d 3 x 8
Kloostersponning 13 x 22
Kadergroef 7.5 x 3

O.do: Kloostersponning 3 x 38 2de breedte 40
" 150 kg 22 x 22 2de dikte 20 x b 18 lage instap d 12
" 250 kg 54 x 22 lage instap d 44
Kadergroef 7.0 x 3

K.st: Kloostersponning 8 x 42 2de breedte 38
Kadergroef 7.5 x 3

Dikte hefschuif deur 56 Groef uit midden 5.0 mm naar buiten, Verjonging diepte 5 x breedte 8 schuinte 10°
67
68

☐ Mach. code aanmaken voor losse deuren

OMFREZING VASTE DEUR O.K.

Optie C Genereer omfrezingen

Hier worden de ronde kantjes, kader waterhol, beslaggroef etc opgegeven met deze gegevens worden de omfrezingen aangemaakt als de knop genereer ingedrukt wordt.

Deze omfrezingen worden dan in profiel gezet.

En de omfrezingen worden als snelkeuze aangemaakt voor ramen: PROFIEL TEKEN, INSTELLINGEN, INVOER STANDAARD OMFREZING RAMEN

En voor deuren: PROFIEL TEKEN, INSTELLINGEN, INVOER STANDAARD OMFREZING DEUREN